

Emulcap RD910

1. Aplicações

Na produção de Emulsões asfálticas catiônicas com CAP, com ou sem SBR, com carga de partícula bem definida, de ruptura lenta, para pré-misturados a frio, lama asfáltica de ruptura controlada e microrrevestimento com SBR para agregados reativos ou não. O Emulcap-RD910 pode ser utilizado puro ou em combinação com outros produtos, dependendo da velocidade de ruptura, da coesão e desgaste desejados.

2. Vantagens

- Obtenção de emulsões asfálticas de ruptura lenta definitivamente catiônicas.
- Excelente estabilidade com todos os asfaltos brasileiros especificados para emulsões asfálticas.
- Excelente desempenho com os agregados mais contumazes no Brasil, tais como basaltos, granitos e gnais.
- Ótima adesividade com agregados, principalmente granitos, basaltos e gnais.

3. Formulações Sugeridas

A. Emulsão Asfáltica com CAP

Emulcap RD910 (%)	1,2 a 1,8*
Ácido Clorídrico industrial concentrado (+/-%)	0,30 a 0,50
Dissolver o concentrado em água, sob agitação, aquecendo de 80 a 90°C	
Água até (%)	40,0
Temperatura da fase aquosa	50 a 55°C
PH da fase aquosa	1,5 a 2,2
Temp do CAP = 130 a 140°C p/ moinho fechado (%)	60,1

*variação dependendo da reatividade do agregado

B. Emulsão com CAP e SBR

	Agregado Basalto	Agregado Granito
Emulcap RD910 (%)	1,3 a 1,8*	1,3 at 1,8*
Ácido Clorídrico Ind. Concentrado (%)	0,3 a 0,5	0,3 at 0,5
Dissolver o concentrado em + ou - 10 a 20% do total de água, sob agitação, aquecendo de 80 a 90°C		
Água para esfriar + ou - 10 a 20% do total da fase aquosa		
SBR Catiônico a 65% (%)	3,0	3,0
Água até (%)	40,0	40,0
Temperatura da fase aquosa	40 a 55°C	40 at 55°C
PH da fase aquosa	1,5 a 2,2	1,5 at 2,2
Temp do CAP = 136 a 140°C (%)	60,0	60,0

*variação dependendo da reatividade do agregado

Resíduo final: $3 \times 0,65 + 60,1 = 62,05\%$

Para obtenção do tempo de mistura de 240 a 420 segundos é possível se usar 0,10 a 0,50% em relação ao agregado seco do aditivo retardador AMINOCAP ADL.

4. Propriedades Físicas e Químicas

Cor: Vermelho escuro

Consistência: 25°C = líquido viscoso

Cheiro: Odor característico de amônia

Densidade aparente a 25°C: 1020 g /L (+/-)

Índice de titração para pH 1.5 a 2.2 com ácido clorídrico industrial concentrado = 0.30 a 0.32/1.00 (0.30 a 0.32 Kg de HCl conc / 1.00 Kg de Emulcap RD910).

5. Embalagem

Tambores com 220 kg líquidos cada.